

GUTACHTEN ZUR ERTEILUNG DER ABE 53384 366-0337-20-WIRD

Antragsteller: AD VIMOTION GmbH 401537
73760 Scharnhausen
Art: Sonderrad 8 J X 18 EH2+
Typ: CARMANI CA18 8018

Die in den Anlagen aufgeführten Fahrzeugtypen entsprechen auch nach erfolgter Umrüstung den heute gültigen Vorschriften der StVZO. Das vorliegende Gutachten zur Erteilung der ABE 53384 verliert seine Gültigkeit, wenn sich durch Umrüstung berührte Bauvorschriften der StVZO ändern oder an den Kraftfahrzeugen Änderungen eintreten, die die Begutachtungspunkte beeinflussen.

I. Übersicht

Ausführung	Ausführungsbezeichnung		Loch- kreis (mm) / -zahl	Mitten- och (mm)	Ein- preß- tiefe (mm)	zul. Rad- last (kg)	zul. Abroll- umf. (mm)	gültig ab Fertig- Datum
	Kennzeichnung Rad	Kennzeichnung Zentrierring						
511225571	CARMANI CA18 5/112 ET25	FZ60 Ø57,1	112/5	57,1	25	725	2350	06/20
511230571	CARMANI CA18 5/112 ET30	Z60 Ø57,1	112/5	57,1	30	725	2350	06/20
511245571	CARMANI CA18 5/112 ET45	FZ60 Ø57,1	112/5	57,1	45	725	2350	06/20
511225666	CARMANI CA18 5/112 ET25	ohne	112/5	66,6	25	725	2350	06/20
511230666	CARMANI CA18 5/112 ET30	ohne	112/5	66,6	30	725	2350	06/20
511245666	CARMANI CA18 5/112 ET45	ohne	112/5	66,6	45	725	2350	06/20

I.1. Beschreibung der Sonderräder

Antragsteller : AD VIMOTION GmbH
73760 Scharnhausen
Hersteller : AD VIMOTION GmbH
:
: 73760 Scharnhausen
Handelsmarke : CARMANI
Korrosionsschutz : Mehrschicht-Einbrennlackierung
Masse des Rades : ca. 12 kg

I.2. Radanschluß

siehe Anlage

Gutachten 366-0337-20-WIRD zur Erteilung der ABE 53384

Fahrzeugteil: Sonderrad 8 J X 18 EH2+
Antragsteller: AD VIMOTION GmbH

Radtyp: CARMANI CA18 8018
Stand: 14.10.2020



Seite: 2 von 4

I.3. Kennzeichnung der Sonderräder

An den Sonderrädern wird folgende Kennzeichnung an der Außen- bzw. Innenseite eingegossen bzw. eingeprägt, siehe Beispiel der Radausführung 511225666:

	: Außenseite	: Innenseite
Handelsmarke	: --	: CARMANI
Radtyp	: --	: CARMANI CA18 8018
Radgröße	: --	: 8 J x 18 EH2+
Typzeichen	: KBA 53384	: --
Einpreßtiefe	: --	: ET25
Herstellungsdatum	: --	: Fertigungsmonat und -jahr : z.B. 06.20
Herkunftsmerkmal	: --	: MADE IN EUROPE
Weitere Kennzeichnung	: E1 124R-011824	: --

Zusätzlich können an der Radinnenseite bzw. -außenseite verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.

I.4. Verwendungsbereich

Die Sonderräder sind für Personenkraftwagen vorgesehen.

II. Sonderradprüfung

Sonderradprüfungen, s. Bericht-Nr. 366-0337-20-WIRD-TB der TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH vom 24.09.2020.

III. Anbau- und Verwendungsprüfung:

III.1. Anbauuntersuchung am Fahrzeug:

Wenn die Auflagen und Hinweise in den Anlagen erfüllt sind, haben die Räder ausreichenden Abstand von Brems- und Fahrwerksteilen, und die Freigängigkeit der Reifen ist bei den im Straßenverkehr üblichen Bedingungen gewährleistet.

III.2. Fahrversuche:

Freigaben der Fahrzeughersteller über Felgenreöße, Einpreßtiefe und Größen der Bereifung liegen teilweise nicht vor.

Für die Verwendung der Sonderräder wurden Anbau-, Freigängigkeits und Handlingprüfungen durchgeführt. Der Untersuchungsumfang entspricht den Kriterien der Richtlinie für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihre Anhänger (BMV/StV 13/36.25.07-20.01 vom 25.11.1998, VklBI S. 1377), Punkt 4.6.8 Anbauprüfung, und des VdTÜV-Merkblattes Nr. 751 (Begutachtung von baulichen Veränderungen an M- und N-Fahrzeugen unter besonderer Berücksichtigung der Betriebsfestigkeit, Ausgabe 01.2018 Anhang I). Bei den durchgeführten Prüfungen ergaben sich im Vergleich zur serienmäßigen Ausrüstung der Fahrzeuge keine Beanstandungen. Kriterien des Fahrkomforts lagen der Beurteilung nicht zugrunde. Der Kraftstoffverbrauch mit den von der Serie abweichenden Rad/Reifen-Kombinationen wurde nicht gemessen.

Die Spurverbreiterung beträgt an den geprüften Fahrzeugen weniger als 2 % der serienmäßigen Spurweite. Deshalb ist eine Prüfung der Fahrwerksfestigkeit nicht erforderlich.

IV. Zusammenfassung:

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis nach §22 StVZO bestehen keine technischen Bedenken.

**Gutachten 366-0337-20-WIRD
zur Erteilung der ABE 53384**

Fahrzeugteil: Sonderrad 8 J X 18 EH2+
Antragsteller: AD VIMOTION GmbH

Radtyp: CARMANI CA18 8018
Stand: 14.10.2020



Seite: 3 von 4

Die Prüfungen wurden entsprechend den relevanten Anforderungen der EN ISO/IEC 17025:2005 durchgeführt.

Der Gutachteninhaber muß eine gleichmäßige und reihenweise Fertigung der Räder gewährleisten.

Er hat darüberhinaus dafür zu sorgen, daß dieses Gutachten sowie dessen Anlagen durch Nachtrag ergänzt werden, wenn

- sich am Sonderrad Änderungen in maßlicher, werkstofflicher oder fertigungstechnischer Hinsicht ergeben.

V. Unterlagen und Anlagen:

V.1. Verwendungsbereichsanlagen:

Folgender Verwendungsbereich wurde festgelegt:

Anlage	Hersteller	Ausführung	ET	erstellt am	Allg. Hinweise
1	AUDI, QUATTRO GmbH, SEAT, SEAT, S.A., SKODA, VOLKSWAGEN	511225571	25	14.10.2020	liegt bei
2	AUDI, FORD, QUATTRO GmbH, SEAT, SEAT, S.A., SKODA, VOLKSWAGEN	511230571	30	14.10.2020	liegt bei
3	AUDI, FORD, QUATTRO GmbH, SEAT, SEAT, S.A., SKODA, VOLKSWAGEN	511245571	45	14.10.2020	liegt bei
4	AUDI, Bayerische Motorenwerke AG, BMW, BMW AG, CHRYSLER (USA), DAIMLER, DAIMLER BENZ, DAIMLER (D), DB, MERCEDES-AMG, MERCEDES-BENZ, Nissan International S. A., QUATTRO GmbH, SSANGYONG	511225666	25	14.10.2020	liegt bei
5	AUDI, Bayerische Motorenwerke AG, BMW, BMW AG, CHRYSLER (USA), DAIMLER, DAIMLER BENZ, DAIMLER BENZ AG, DAIMLER (D), DB, MERCEDES-AMG, MERCEDES-BENZ, Nissan International S. A., QUATTRO GmbH, SSANGYONG	511230666	30	14.10.2020	liegt bei
6	AUDI, Bayerische Motorenwerke AG, BMW AG, DAIMLER, DAIMLER BENZ, DAIMLER BENZ AG, DAIMLER (D), DB, MERCEDES-BENZ	511245666	45	14.10.2020	liegt bei

**Gutachten 366-0337-20-WIRD
zur Erteilung der ABE 53384**

Fahrzeugteil: Sonderrad 8 J X 18 EH2+
Antragsteller: AD VIMOTION GmbH

Radtyp: CARMANI CA18 8018
Stand: 14.10.2020



Seite: 4 von 4

V.2. Allgemeine Hinweise:

siehe Anlage: Allgemeine Hinweise

V.3. Technische Unterlagen:

siehe Anlage: Technische Unterlagen



A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'F. Fleischer'.

Fleischer

Sachverständiger
Prüflabor DIN EN ISO/IEC 17025
Wien, 14.10.2020
HOT